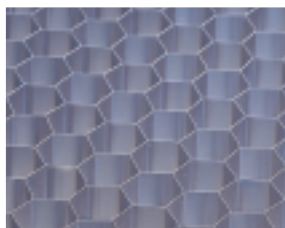


OPTICAL TABLES

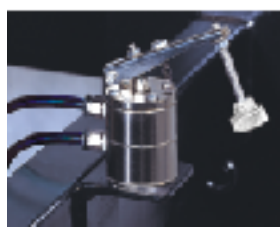
光學桌



電腦CNC精密鑽孔攻牙



蜂巢結構



氣體隔離器



超靜音空壓機

- 鋼製蜂巢結構光學桌。
- 工作表面:400系列不鏽鋼具吸磁性。
- 表面平度: $\pm 0.1\text{mm}/60*60$ 平方公分。
- 孔距:公制 $25\text{mm}*M6*1P$
英制 $25.4\text{mm}*(1/4*20W)$ 精準度以中心點
 $\pm 0.05\text{mm}$ 。
- 內部結構:蜂巢結構可提升表面強度平坦度及吸音
防震之功能和高負載量及安全性。
- 採用日本氣體隔離系統之精密防震氣囊。
- 採用日本SMC氣頭及配件。
- 氣體隔離器:精密感應垂直水平震動傾斜可自動
微調水平。
- 具有萬向滾輪能方便移動承載重量可達800公斤。
- 桌腳調整座(下)外徑100mm厚50mm 螺桿M24可上
下調整 $\pm 50\text{mm}$ 。
- 桌腳調整座(上)外徑70mm厚38mm 螺桿M20可上
下調整 $\pm 50\text{mm}$ 。

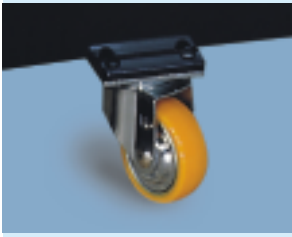
型號	W	D	T	H
TK-60×90	600	900	50.100.200.300	800
TK-90×90	900	900	50.100.200.300	800
TK-90×120	900	1200	50.100.200.300	800
TK-90×150	900	1500	50.100.200.300	800
TK-90×180	900	1800	50.100.200.300	800
TK-100×100	1000	1000	50.100.200.300	800
TK-100×150	1000	1500	50.100.200.300	800
TK-100×180	1000	1800	50.100.200.300	800
TK-100×200	1000	2000	50.100.200.300	800
TK-120×120	1200	1200	50.100.200.300	800
TK-120×150	1200	1500	50.100.200.300	800
TK-120×180	1200	1800	50.100.200.300	800
TK-120×240	1200	2400	50.100.200.300	800
TK-120×300	1200	3000	50.100.200.300	800

接受各種特殊尺寸訂製

單位mm

INSTALLATION INSTRUCTION

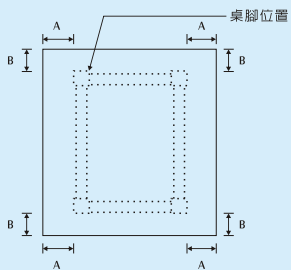
安裝程序 1.2



(圖一)

1. 使用安全纜繩及吊車，先將桌腳由貨車上吊至地面適當位置，再將桌面吊至桌腳上。
2. 利用光學防震桌腳邊框下緣的4個輪子將光學防震桌推至定位(如圖一)。

安裝程序 3



(圖二)

3. 以捲尺或直尺量測桌面至桌腳位置，確定桌面中心區域至於桌腳上方(如圖二)。

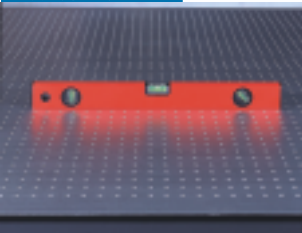
安裝程序 4



(圖三)

4. 使用扳手轉動桌腳下方螺帽，使腳墊接觸地面並將輪子昇高離地約一公分(圖三)。

安裝程序 5



(圖四)

5. 將水平尺置於桌面，調整各腳墊高度並確認桌面水平，當桌面維持水平時，水平尺中氣泡應維持中央位置(圖四)。

INSTALLATION INSTRUCTION

安裝程序 6



(圖五)

6. 將外徑6mm 空氣軟管插入氣壓閥進氣孔(如圖五)，開啓空氣源並順時針調整氣壓閥上方旋鈕(如圖六)，將氣壓調整至2kg 附近(如圖七)，此時桌面應浮起。

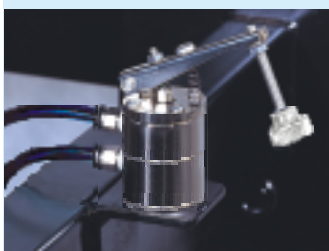


(圖六)



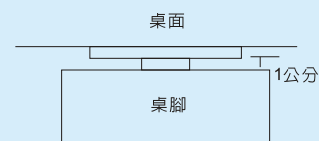
(圖七)

安裝程序 7



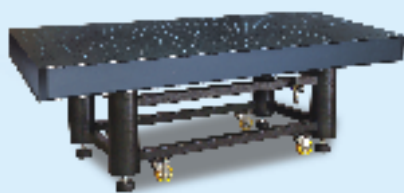
(圖八)

7. 分別調整三處自動水平氣閥，逆時針旋轉調整桿(如圖八)，將氣囊承接板昇離桌腳端面約1公分處(如圖九)，利用桌面的水平尺，再調整各個自動水平氣閥後維持桌面位置水平。



(圖九)

安裝程序 8



(圖十)

8. 安裝完成(如圖十)。